**KVP/Lean – Schnelles Rüsten (SMED) Basiswissen**

Rüstzeiten sind hinsichtlich der Anlageverfügbarkeit, Losgrößenoptimierung/ Losgrößensteuerung, Bestandsreduktion, Flexibilität und Durchlaufzeiten in jedem Fertigungsbetrieb ein wesentlicher Wertschöpfungsfaktor des Unternehmens. In diesem Seminar lernen Sie die geeigneten Methoden, Techniken und Werkzeuge aus dem Lean Werkzeugkoffer kennen, um Ihre Rüstzeiten drastisch zu senken.

*Ziele*

Sie haben die Methodik und Technik zur Verkürzung von Rüstzeiten mit Hilfe der SMED- Methode verstanden und anwenden gelernt.

Sie verstehen der Auswirkung des Konzeptes bezüglich der Wertschöpfung für ein Unternehmen und die Potenziale durch SMED.

Sie kennen die Zusammenhänge zw. SMED und 5S und können die Potenziale auch für Digitalisieurngsprojekte nutzen.

*Inhalte*

Einführung, Grundbegriffe und Methoden der Rüstzeitminimierung SMED

Klärung der Rahmenbedingungen für die SMED Methode

Ablauf von SMED Projekten / Workshops inkl. Vorbereitung, Durchführung der Workshops inkl. Umsetzung der Potenziale

Visualisieren von Rüstabläufen, Videoanalysen, Rüstvideos als neue Standards

Praxisbeispiele und Lösungsansätze aus der Industrie

Formulare, Checklisten

*Arbeitsform- Methodik*

Fachinput aus Fachliteratur & praktische Inputs zur Vorgangsweise

Präsentation von best practice Beispielen aus der Industrie & Gewerbe

Gruppenarbeiten, Lernspiel „Wagenbau“

Gruppenfeedbacks und Trainerfeedbacks

Lernschleifen/ Feedbackrunden

*Zielgruppe*

Arbeitskräfte und Führungskräfte aus Produktion, QM, QS, AV, Industrial Engineering, Produktionsplanung sowie Mitarbeiter die Fertigungsprozesse und Abläufe durchleuchten und optimieren (externe Berater, interne Prozesscoachs, Lean Koordinatoren, Assistenten)

*Teilnehmerzahl*

Max. 10 Personen

*Dauer ,Ort*

1 Tag, Firmenräumlichkeiten

*Trainer/in*

Experten aus dem CA Pool