**KVP/Lean –**  ***5 S – Arbeitsorganisation in der Produktion***

Qualität kann man sehen, 5 S- Methode (5 Schritte zur Sauberkeit und Ordnung am Ar-beitsplatz) hilft Verschwendung zu minimieren und Wertschöpfung zu erhöhen. Wie ist das möglich? Diese Frage beantwortet dieses Seminar und zeigt die verschiedenen Möglichkeiten auf bis hin zur Implementierung im Unternehmen

*Ziele*

Kennen lernen des Konzeptes 5 S (Gestaltung, Organisation und Standardisierung am Arbeitsplatz- Fertigung)

Bewusstmachen der Wirkung der 5 S- Methode

Vermittlung der Bedeutung der Methodik im Kontext zum gesamten Produktionssystem

Erkennen der Vorteile/ Nutzen für das Unternehmen

Die Anwendung anhand von Praxisbeispielen kennen lernen

Kennen lernen von Gestaltungsmöglichkeiten

*Inhalte*

Einführung/ Grundlagen in 5 S

Die Philosophie der 5 S Methodik

Voraussetzung zur erfolgreichen Anwendung im Unternehmen

Die „5 S“ Methodik

„5 S“- Benchmarking

Sicherheit am Arbeitsplatz/ Umweltschutz

*Arbeitsform- Methodik*

Präsentation der theoretischen Inhalte, Methoden, Techniken und Werkzeuge

Präsentation von erprobten Lösungsansätzen in Form von Praxisbeispielen

Gruppenarbeiten, Rollenspiele

Gruppenfeedbacks und Trainerfeedbacks

Lernschleifen/ Feedbackrunden

Diskussion und Reflexion

*Zielgruppe*

Führungskräfte, Geschäftsführer, Gruppenleiter, QS- Mitarbeiter, Produktionsmitarbeiter, Arbeitsvorbereiter, Produktionsleiter, Qualitätsmanager, Abteilungsleiter, KVP- Koordinator, Logistiker

*Teilnehmerzahl*

Max. 12 Personen

*Dauer ,Ort*

1 Tag, Firmenräumlichkeiten

*Trainer/in*

Trainer:innen aus dem Experten-Pool